

■ tigSpeed

Säästää rahaa, varmistaa laadun ja suojaa ympäristöä

ewm®



tigSpeed – pienentää valmistuskustannuksia, parantaa laatua

- Suuri hitsaus- ja täyttönopeus
- Hyvä hitsin käsiteltävyys – ei ainoastaan asentohitsauksessa
- Mahdollistaa roiskeettomat hitsaussaumot ja vähentää jälkikäsittelyn tarvetta
- Pienipäästöinen – tästä on hyötyä erityisesti jaloterästen hitsauksessa

tigSpeed drive 45 coldwire

Langansyöttölaite kylmälankahitsaukseen langan edestakaisella liikkeellä

tigSpeed drive 45 hotwire

Langansyöttölaite kuumalankahitsaukseen langan edestakaisella liikkeellä ja jossa on integroitu kuumalankahitsauksen virtalähde.

BlueEvolution® – ewm:n lanseraama kestävä kehityksen aloite.
www.blueevolution.info



tigSpeed drive 45



TIG kylmälankahitsaus



TIG kuumalankahitsaus

tigSpeed
lisää täyttö- ja hitsausnopeutta,
sekä parantaa hitsin laatua



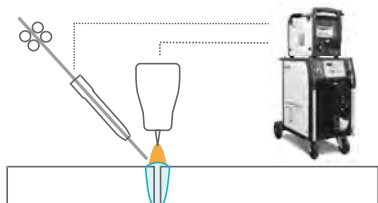
Jatkuvan langansyötön lomassa lanka tekee edestakaista liikettä. Hitsausprosessi on erittäin vakaa ja mahdollistaa samalla korkean täyttönopeuden. – mikä on ihanteellista erityisesti asentohitsauksessa. tigSpeed langansyöttölaitteita on saatavilla kylmä- ja kuumalankaversiona.

Pähkinäkuoressa

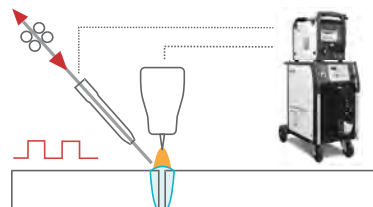
- / Kaikki yhdessä laitteessa langansyöttölaite, jossa kuumalankahitsauksen virtalähde (tigSpeed drive 45 hotwire)
- / Toistettavat langansyöttönopeuden / kuumalankavirran, tigSpeed taajuuden (edestakainen liike) asetukset
- / Käytettävissä kaikkien valmistajien TIG-hitsauskoneiden kanssa

Parhaat edut

Kylmä- ja kuumalankahitsaus



tigSpeed: langan edestakainen liike



Jopa 60% suurempi täyttönopeus*

Parempi hitsin koostumus*

Huomattavasti vähemmän hitsiaineen seostumista

Vähemmän väsymystä*

hyvän käsiteltävyyden ja parempien työasentojen ansiosta

*verrattuna manuaaliseen TIG-hitsaukseen

Ihanteellinen asentohitsaukseen

Hyvin hallittava hitsisula langan edestakaisen liikkeen ansiosta

Hitsaussauman ulkonäkö edustava

koska langan edestakaisen liikkeen taajuus on säädettävissä

Juuripalkojen luotettava hitsaus

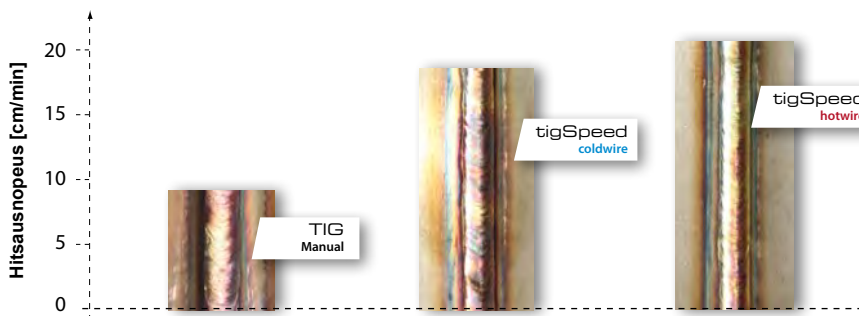
suurella hitsausnopeudella



Hyödyt

tigSpeed – suuri prosessiluotettavuus ja hitsausnopeus, hyvä käsiteltävyys

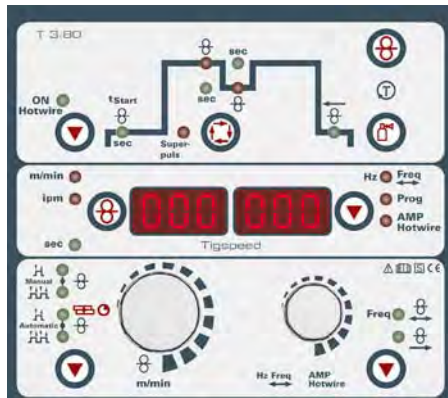
- Hyvin hallittava hitsisula, myös asentohitsauksessa (esim. ylöspäin)
- Erittäin suuret hitsausnopeudet - muistuttaa MIG/MAG-hitsausta, mutta vähemmän päästöjä eikä roiskeita
- Pienempi lämmöntuonti, muodonmuutosten minimointi, vähemmän hitsin kutistumista ja optimoidut vaikutusarvot
- Hitsaaja ei väsy niin nopeasti, koska laite on helposti käsiteltävissä ja työasennot ovat mukavampia



Hitsausnopeuden vertailu cm/min:
Position PF: manuaalinen TIG 3.2 mm:n täytelangalla; TIG kylmälanka + tigSpeed ja kuumalanka + tigSpeed 1.0 mm:n täytelangalla

tigSpeed kuumalankahitsaukseen – suurempi täyttönopeus ja saumavirheiden riski

- Jopa 100% nopeampi verrattuna manuaaliseen TIG-hitsaukseen
- Jopa 60% vähemmän seostumista
- Edustava hitsin ulkonäkö, ei roiskeita
- Langan lämmitysvirta 40-180A

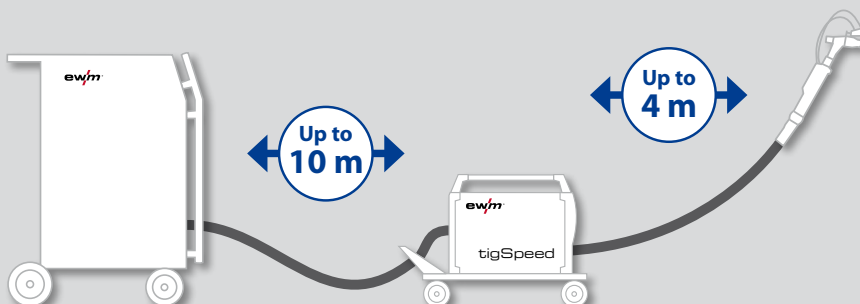


Toistettavat hitsaustulokset digitaalisen ohjauksen ansiosta

- Kaikkien parametrien asetus ja esikatselu
- Edestakaisen liikkeen taajuus säädettävissä (1-16 Hz)
- Langansyöttönopeus (0.5 m/min - 15 m/min)
- Ohjelman numero (voidaan määritellä ja tallentaa 15 eri hitsausohjelmaa)
- Voidaan vaihtaa m/min:n ja in/min:n välillä
- Avainlukitus

Jopa 14 m:n toimintasäde

- Joustava eri mittaisten välikaapeleiden ansiosta
- Lisävarusteena saatava kuljetusvaunu helpottaa liikuteltavuutta
- Vedonpoistajalla varustettu välikaapelisarja
- Käyttökohteet: seosteräkset, niukkaseosteiset teräkset ja jaloteräkset; CrNi; nikkelpohjaiset seokset; kupari ja kupariseokset; alumiini ja alumiiniseokset; erikoismetallit P91/P92





Varusteet

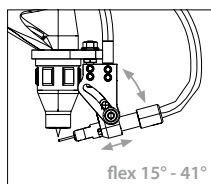
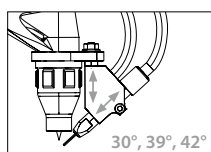
tigSpeed drive 45

	kylmälanka	kuumalanka
Langansyöttönopeus	0.5 m/min–15 m/min	
Verkkosulakkeet (hidas)	1 x 16 A	
Verkköjännite (toleranssit)	1 x 230 V (-40% to +15%)	
Kuumalankavirta	-	40 A–180 A
Käyttösuhte 40 °C (kuumalankavirta)	-	180 A/35%
	-	150 A/60%
	-	130 A/100%
tigSpeed taajuus	1 Hz–16 Hz	
Langansyöttölaitteen mitat (P x L x K) mm	625 x 342 x 480	
Langansyöttölaitteen paino	29 kg	33 kg



/ 1

X näkymä



/ 1.1



/ 2



/ 3

- / 1 **Poltin, 12-napainen**
TIG hitsauspoltin, U/D,
Pyörivä tuki (270°)
- / 1.1 **Langansyöttötuki**
Saatavilla 30°, 39°, 42°
ja flex 15° - 41° versioina

- / 2 **Jälkiasennettava lisävaruste**
Vedonpoistajalla varustettu
pyöräasennussarja
- / 3 **Välikaapelisarja**
Kokonaan vesijäähdytetty,
integroitu virtakaapeli ja
vedonpoistaja

Päätoimipaikka

ewm Hightec Welding GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Germany
Puh.: +49 2680 181-0 · Faksi: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Teknologiakeskus

ewm Hightec Welding GmbH
Forststraße 7-13
56271 Mündersbach · Germany
Puh.: +49 2680 181-0 · Faksi: -144
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Lisätietoa yrityksestämme ja tuotteistamme
löydät osoitteesta www.ewm-group.com

tai



<http://www.facebook.com/ewmhightecwelding>



<http://www.youtube.com/ewmwelding>

MYynti, NEUVONTA, ASIAKASPALVELU

WOIKOSKI
www.woikoski.fi